

Di seguito viene riportato l'elenco delle apparecchiature e delle macchine relative alla sezione Cloro-Soda del nuovo progetto, alla sezione Cloro-Potassa del nuovo progetto e alla sezione Cloro-Soda relativa al progetto approvato.

Si precisa che dovendo produrre Soda e/o Potassa fatalmente il numero degli items è destinato a crescere, tuttavia non vi sarà alcun incremento delle operazioni (sotto-processi) a cui tali items sono destinati. In altre parole, poiché il processo sarà il medesimo di quello approvato vi saranno per esempio due pompe destinate alla saturazione della salamoia, una per il Cloro-Soda e una per il Cloro-Potassa. Vi saranno due decantatori per sedimentare le impurezze della salamoia, uno per il processo Cloro-Soda e uno per il processo Cloro-Potassa e così via per tutti gli items necessari al processo.

Occorre però sottolineare che essendo la capacità complessiva in termini di Cloro immutata le singole apparecchiature e macchine delle due sezioni prese singolarmente risulteranno notevolmente inferiori a quelle relative al progetto approvato. I serbatoi avranno un volume inferiore (al limite dimezzato) e le pompe avranno una capacità minore (al limite dimezzata). Se l'impianto dovesse funzionare per esempio solamente a Soda, rispetto al progetto approvato la stessa produzione verrebbe realizzata con lo stesso numero di sotto-processi ma con numero di apparecchiature e macchine doppio aventi però volumi e capacità dimezzate.

Apparecchiature principali relative alle sezioni di impianto clorosoda:

Sezione	Nuovo progetto - soda	Nuovo progetto - potassa	Progetto approvato	Descrizione
<b>Saturazione</b>	S 5314 A/B	S 2314 A/B	In sostituzione dei saturatori esistenti	Vasca saturazione/recupero controlavaggi
	S 5315	S 2315		Vasca salamoia grezza
	P 5316 A/B	P 2316 A/B	In sostituzione delle pompe dei saturatori esistenti	Pompe vasca salamoia grezza
	E 5313	E 2313	Prima parte dello scambiatore E-153	Scambiatore riscaldamento salamoia a depurazione
<b>Depurazione primaria</b>	R 5317 + ME 5318	R 2317 + ME 2318	In sostituzione del sistema di decantazione Dorr esistente	reattore depurazione primaria + agitatore
	R 5319 + ME 5320	R 2319 + ME 2320		reattore depurazione primaria + agitatore
	MS 5321	MS 2321		decantatore
	P 5321	P 2321		pompa peristaltica riciclo fanghi
	S 5349	S 2349		vasca fanghi
	P 5350	P 2350		pompa fanghi a filtro pressa
	MS 5351	MS 2351		filtrpressa
	S 5352	S 2352		serbatoio rilancio salamoia filtrata
	P 5353	P 2353	pompa rilancio filtrato FP	
	S 5323	S 2323	D-150	serbatoio salamoia decantata
	P 5324 A/B	P 2324 A/B	P-154A/B	pompa rilancio salamoia a filtri antracite
	MS 5325 A/B	MS 2325 A/B	In sostituzione del sistema di decantazione Dorr esistente	filtri antracite
	S 5332	S 2332		serbatoio salamoia lavaggio filtri
	P 5334	P 2334		pompa controlavaggio filtri antracite
	E 5335 (offerta anche in SiC)	E 2335 (offerta anche in SiC)	E-333	scambiatore riscaldamento salamoia a dechloratazione
	R 5336	R 2336	R330	reattore dechloratazione
	V 5337	V 2337	R330	serbatoio di espansione dechloratazione
	CR 5341	CR 2341	NF-0201 / J-0201	reattore desolfatazione
MS 5341	MS 2341	NF-0201 / J-0201	decantatore desolfatazione	

<b>Depurazione secondaria</b>	MS 5381 A/B/C	MS 2381 A/B/C	T-160A/B/C	filtri a resina
	E 5333	E 2333	Seconda parte dello scambiatore E-153	scambiatore riscaldamento salamoia
	S 5000	S 2000	D-175	serbatoio salamoia superpura
	P 5000 A/B	P 2000 A/B	P-174A/B	pompe alimentazione salamoia a celle
	MS 5368 A/B	MS 2368 A/B	Z-164	filtro pall assoluto
<b>Sala celle</b>	V 5001	V 2001	D-260	serbatoio salamoia NaCl 1/2 satura
	P 5001 A/B	P 2001 A/B	P-284A/B	pompa salamoia 1/2 satura
	V 5002	V 2002	D-270	serbatoio NaOH 30%
	P 5002 A/B	P 2002 A/B	P-274A/B	pompe riciclo e rilancio NaOH 30%
	E 5001	E 2001	E-264	scambiatore NaCl Ph
	E 5002	E 2002	E-273	SCAMBIATORE NaOH
	S 5003	S 2003	D-290	serbatoio acqua demi lavaggio
	P 5003	P 2003	P-294	pompa acqua demi lavaggio
		Z-1001	Z-250	centralina oleodinamica celle
		MC-1001	Z-239	carroponte
		V 1001	DP-247	guardia idraulica sala celle
	V 1002	DP-248	guardia idraulica sala celle	
<b>Declorazione</b>	S 5301	S 2301	In sostituzione del serbatoio declorazione esistente	serbatoio alimentazione declorazione
	P 5302 A/B	P 2302 A/B	in sostituzione delle pompe declorazione esistenti	pompa alimentazione declorazione
	V 5301	V 2301	In sostituzione della guardia idraulica esistente	Guardia idraulica troppo pieno S 5301
	S 5304	S 2304	In sostituzione del serbatoio barometrico esistente	Serbatoio barometrico declorazione salamoia
	P 5307	P 2307	P-314A/B	pompa rilancio salamoia declorata
	C 5303	C 2303	T-310	decloratore
	E 5305	E 2305	E-310	condensatore
	P 5306	P 2306	G-319A/B	pompa anello liquido + sistema scambiatore
	E 5306	E 2306		scambiatore pompa anello liquido
MS 5306	MS 2306	separatori pompa anello liquido		
<b>Distribuzione soda/potassa caustica</b>	S 5101 A/B	S 2101	D-340	serbatoio soda/potassa 30% calda
	P 5102 A/B	P 2102 A/B	Pompe D-340	pompa rilancio soda/potassa 30% a concentrazione (e stock per la soda)
	E 5103		Nuovo raffreddamento soda per usi interni (parte del raffreddamento prima effettuato nell'esistente E 5112)	scambiatore raffreddamento soda 30%
	S 5104 (ex T3400)	S 2104	D-1050 - Serbatoio esistente per soda	serbatoio soda/potassa 50%
	P 5105 A/B (ex P3400 A/B)	P 2105 A/B	P-1054A/B - pompe esistenti per soda	pompe rilancio soda/potassa 50%
	S 5110 A/B/C (ex 2S1, 2S2, 2S3)		Serbatoi esistenti	serbatoi soda 24 - 30% fredda
	P 5111 A/B (ex P78 e P88)		Pompe esistenti	pompe rilancio soda 24 - 30%
	E 5112 (esistente)		Scambiatore esistente su diluizione soda	raffreddamento soda diluita 24% per usi interni
		S 2364	Serbatoio nuovo per riutilizzo potassa f.s. in impianto	serbatoio riutilizzo potassa 30% f.s. in impianto
	S 5120	S 2120 (ex T3900)	Serbatoio esistente per potassa - Nuovo per soda	serbatoio carico ATB soda/potassa 50%
	P 5121 A/B	P 2121 A/B (ex P3902/P3903)	Pompe esistenti per potassa - Nuove per soda	pompe carico soda/potassa 50%
		S 2122	Serbatoio nuovo per potassa fuori specifica	Serbatoio carico ATB potassa fuori specifica
		P 2123 (ex P3904)	pompa esistente per potassa fuori specifica	pompa carico ATB potassa fuori specifica
E 5150	E 2150	EV-1010	evaporatore 1 effetto	

<b>Concentrazione soda/potassa caustica</b>	E 5151	E 2151	EV-1020	evaporatore 2 effetto
	E 5152	E 2152	EV-1030	evaporatore 3 effetto
	E 5154	E 2154	HE-1060	condensatore
	E 5155	E 2155	HE-1015	scambiatore recupero
	E 5156	E 2156	HE-1016	scambiatore recupero
	E 5157 A	E 2157 A	HE-1017	scambiatore recupero
	E 5157 B	E 2157 B	HE-1025	scambiatore recupero
	E 5158	E 2158	HE-1026	scambiatore recupero
	E 5159	E 2159	HE-1050	scambiatore raffreddamento soda/potassa a stock
	E 5174	E 2174	P-1064A/B	scambiatore pompe vuoto
	P 5170 A/B	P 2170 A/B	P-1014A/B	Pompa soda/potassa 1° effetto
	P 5171 A/B	P 2171 A/B	P-1024A/B	Pompa soda/potassa 2° effetto
	P 5172 A/B	P 2172 A/B	P-1034A/B	Pompa soda/potassa 3° effetto
	P 5173 A/B	P 2173 A/B	P-1074A/B	pompa condense
	P 5174 A/B	P 2174 A/B	P-1064A/B	pompe vuoto
	V 5174	V 2174	P-1064A/B	barilotto pompe vuoto
	V 5180	V 2180	D-1011	serbatoio raccolta condense vapore
	V 5181	V 2181	D-1070	serbatoio raccolta condense processo
	<b>Cloro e Idrogeno</b>	E 5601	E 2601	Sostituzione scambiatore esistente
V 5602		V 2602	Sostituzione guardia idraulica esistente	guardia idraulica scarico condense refrigerante H2
		4-E1	Sostituzione scambiatore esistente	scambiatore H2SO4 colonne essicamento
		4-E2	Sostituzione scambiatore esistente	scambiatore H2SO4 colonne essicamento
<b>Stoccaggio bisolfito</b>	S 1390		D-320	serbatoio bisolfito
	P 1391		P-324A/B	pompa scarico ATB bisolfito
	P 1392			pompa dosatrice bisolfito