

SCHEDA D - APPLICAZIONE DELLE BAT ED EFFETTI AMBIENTALI DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA

D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame.....	2
D.1.1 BAT Generali – UP CLOROMETANI.....	2
D.1.1 BAT Generali – UP ELETTROLISI.....	5
D.1.1 BAT Generali – UP PEROSSIDATI	11
D.1.1 BAT Generali – UP SODIERA.....	15
D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali	18
D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame.....	19
D.2.1 BAT Generali	19
D.2.2 BAT applicate al singolo processo.....	20
D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione.....	21
ALLEGATI ALLA SCHEDA D	22

D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame**D.1.1 BAT Generali – UP CLOROMETANI**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
SGA ³	ISO 14001			BAT1 (CWW)			
Consumo ed efficienza energetica	Caldaie a recupero	BAT 9 (LVOC)					
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	Forma del serbatoio				BRef EFS Punto 5.1.1.1		
	Ispezione e manutenzione						
	Ubicazione e layout						
	Colore dei serbatoi						
	Minimizzazione delle emissioni						
	Monitoraggio VOC						
	trattamento vapori serbatoi a tetto fisso				Punto 5.1.1.2		
	implementazione di un sistema di gestione della sicurezza				Punto 5.1.1.3		
	Procedure e formazione del personale						
	prevenzione della corrosione dei serbatoi						
	implementazione						

	e apposite procedure per prevenire il sovrariempimento						
	applicazione appositi metodi e strumentazioni per rilevare eventuali perdite dai serbatoi						
	raggiungimento 'rischio trascurabile' per il caso di sversamento dal serbatoio						
	Contenimento degli sversamenti						
Emissioni convogliate in atmosfera	Scelta del combustibile	BAT 5 (LVOC) BAT 6 (LVOC)					
	Recupero e uso di solventi organici e materie prime organiche non reagite	BAT 8 (LVOC)					
	Recupero di HCl con lavaggio a umido (wet scrubbing) per ulteriore uso						
	Tecniche per ridurre il trascinarsi di solidi e/o liquidi						
	Caldaie a recupero	BAT 9 (LVOC)					
	Condensazione	BAT 10 (LVOC)					
	Adsorbimento						
	Lavaggio a umido (wet						

	scrubbing)						
	Ossidatore termico						
	Wet scrubbing	BAT 12 (LVOC)					
	Ossidatore termico	BAT 13 (LVOC)					
	-	BAT 19 (LVOC)					
	confinamento delle sorgenti di emissione e trattamento			BAT 15 (CWW)			
	torcia			BAT 17 (CWW) BAT 18 (CWW)			
	tecniche di riduzione dei COV			BAT 19 (CWW)			
Emissioni diffuse /fuggitive	LDAR			BAT 5 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni convogliate	-	BAT 2 (LVOC)					
Gestione delle acque reflue ed emissioni in acqua	-	BAT 19 (LVOC)					
	Inventario emissioni			BAT 2 (CWW)			
	Riciclo acqua di processo			BAT 7(CWW)			
	separazione flussi delle acque reflue non contaminate dai flussi delle acque reflue che necessitano di trattamento			BAT 8(CWW)			
	stoccaggio di riserva per le acque reflue prodotte in condizioni operative diverse da quelle normali			BAT 9(CWW)			
	Trattamento			BAT 10 (CWW)			

	acque reflue			BAT 11 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni in acqua	monitoraggio in continuo pH, Temperatura e Portata			BAT 3 (CWW)			
Produzione e gestione dei rifiuti	piano riduzione rifiuti			BAT 13 (CWW)			
	riduzione fanghi			BAT 14 (CWW)			
Emissioni sonore	piano di riduzione rumore			BAT 22 (CWW)			
	tecniche riduzione rumore			BAT 23 (CWW)			
Emissioni odorigene							
Altro		BAT 18 (LVOC)					
Note							

D.1.1 BAT Generali – UP ELETTROLISI

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
SGA ³	ISO 14001			BAT1 (CWW)			
Consumo ed efficienza energetica	membrane ad alte prestazioni	BAT 5 (CAK)					
	elettrodi e rivestimenti ad alte prestazioni						
	salamoia di elevata purezza						
	ottimizzazione dell'uso dell'idrogeno	BAT 6 (CAK)					
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	Forma del serbatoio				BRef EFS Punto 5.1.1.1		
	Ispezione e manutenzione						

	Ubicazione e layout						
	Colore dei serbatoi						
	Minimizzazione delle emissioni						
	Monitoraggio VOC						
	trattamento vapori serbatoi a tetto fisso				Punto 5.1.1.2		
	implementazioni e di un sistema di gestione della sicurezza				Punto 5.1.1.3		
	Procedure e formazione del personale						
	prevenzione della corrosione dei serbatoi						
	implementazioni e apposite procedure per prevenire il sovrariempimento						
	applicazione appositi metodi e strumentazioni per rilevare eventuali perdite dai serbatoi						
	raggiungimento 'rischio trascurabile' per il caso di sversamento dal serbatoio						
	Contenimento degli sversamenti						

Emissioni convogliate in atmosfera	unità di assorbimento basata su colonne impaccate e/o eiettori che utilizzano una soluzione alcalina (ad es. soluzione di NaOH) come liquido di assorbimento	BAT 8 (CAK)					
	dimensioni adeguate per lo scenario più sfavorevole						
	quantità della soluzione di assorbimento in grado di assicurare un eccesso						
	dimensioni adeguate in caso di colonne impaccate						
	prevenzione dell'ingresso di cloro liquido nell'unità di assorbimento						
	prevenzione del ritorno del liquido di lavaggio nel sistema cloro						
	prevenzione della precipitazione di solidi nell'unità di assorbimento						
	impiego di						

	scambiatori di calore per mantenere la temperatura nelle unità di assorbimento sempre sotto i 55°C						
	fornitura di aria di diluizione dopo l'assorbimento del cloro, per impedire la formazione di miscele di gas esplosivi						
	impiego di materiali da costruzione in grado di resistere a lungo in condizioni estremamente corrosive						
	uso di dispositivi di riserva						
	gruppo elettrogeno di emergenza						
	commutatore automatico						
	sistema di monitoraggio e di allarme						
	confinamento delle sorgenti di emissione e trattamento			BAT 15 (CWW)			
	torcia			BAT 17 (CWW) BAT 18 (CWW)			
	tecniche di			BAT 19 (CWW)			

	riduzione dei COV						
Emissioni diffuse /fuggitive	LDAR			BAT 5 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni convogliate	-	BAT 7 (CAK)					
Gestione delle acque reflue ed emissioni in acqua	declorazione e di declorazione salamoia	BAT 11 (CAK)					
	saracinesca di deviazione verso dei bacini di emergenza						
	riduzione chimica mediante solfiti o acqua ossigenata	BAT 13 (CAK)					
	decomposizione acida in un reattore separato oppure mediante riciclaggio delle acque reflue nel circuito salamoia						
	membrane ad alta efficienza di corrente	BAT 14 (CAK)					
	rivestimenti con bassa sovratensione elettrica						
	salamoia di elevata purezza						
	acidificazione della salamoia prima dell'elettrolisi						
	riduzione catalitica del clorato a cloruro						
Inventario				BAT 2 (CWW)			

	emissioni						
	selezione e controllo del sale dei materiali ausiliari	BAT 15 (CAK)					
	selezione e controllo delle attrezzature						
	Riciclo acqua di processo	BAT 4 (CAK)		BAT 7(CWW)			
	separazione flussi delle acque reflue non contaminate dai flussi delle acque reflue che necessitano di trattamento			BAT 8(CWW)			
	stoccaggio di riserva per le acque reflue prodotte in condizioni operative diverse da quelle normali			BAT 9(CWW)			
	Trattamento acque reflue			BAT 10 (CWW) BAT 11 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni in acqua	monitoraggio in continuo pH, Temperatura e Portata			BAT 3 (CWW)			
Produzione e gestione dei rifiuti	uso in loco o altrove dell'acido solforico residuo	BAT 16 (CAK)					
	piano riduzione rifiuti			BAT 13 (CWW)			
	riduzione fanghi			BAT 14 (CWW)			
Emissioni sonore	piano di riduzione rumore			BAT 22 (CWW)			

	tecniche riduzione rumore			BAT 23 (CWW)			
Altro	celle a membrana	BAT 1 (CAK)					
	Ripristino del sito	BAT 17 (CAK)					
Note							

D.1.1 BAT Generali – UP PEROSSIDATI

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
SGA ³	ISO 14001			BAT1 (CWW)			
Consumo ed efficienza energetica							
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	Forma del serbatoio				BRef EFS Punto 5.1.1.1		
	Ispezione e manutenzione						
	Ubicazione e layout						
	Colore dei serbatoi						
	Minimizzazione delle emissioni						
	Monitoraggio VOC						
	trattamento vapori serbatoi a tetto fisso				Punto 5.1.1.2		
	implementazione di un sistema di gestione della sicurezza				Punto 5.1.1.3		
	Procedure e formazione del						

	personale						
	prevenzione della corrosione dei serbatoi						
	implementazioni e apposite procedure per prevenire il sovrariempimento						
	applicazione appositi metodi e strumentazioni per rilevare eventuali perdite dai serbatoi						
	raggiungimento 'rischio trascurabile' per il caso di sversamento dal serbatoio						
	Contenimento degli sversamenti						
Emissioni convogliate in atmosfera	Recupero e uso dell'idrogeno in eccesso o prodotto dalla reazione	BAT 8 (LVOC)					
	Recupero e uso di solventi organici e materie prime organiche non reagite						
	Recupero di HCl con lavaggio a umido (wet scrubbing) per ulteriore uso						
	Tecniche per						

	ridurre il trascinarsi di solidi e/o liquidi						
	Condensazione	BAT 10 (LVOC)					
	Adsorbimento						
	Lavaggio a umido (wet scrubbing)						
	Wet scrubbing	BAT 12 (LVOC)					
	-	BAT 19 (LVOC)					
	confinamento delle sorgenti di emissione e trattamento			BAT 15 (CWW) BAT 16 (CWW)			
tecniche di riduzione dei COV			BAT 19 (CWW)				
Emissioni diffuse /fuggitive	LDAR			BAT 5 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni convogliate	-	BAT 2 (LVOC)					
	-	BAT 19 (LVOC)					
Gestione delle acque reflue ed emissioni in acqua	Inventario emissioni			BAT 2 (CWW)			
	Riciclo acqua di processo			BAT 7(CWW)			
	separazione flussi delle acque reflue non contaminate dai flussi delle acque reflue che necessitano di trattamento			BAT 8(CWW)			
	stoccaggio di riserva per le acque reflue prodotte in condizioni operative diverse da quelle normali			BAT 9(CWW)			

	Trattamento acque reflue			BAT 10 (CWW) BAT 11 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni in acqua	monitoraggio in continuo pH, Temperatura e Portata			BAT 3 (CWW)			
Produzione e gestione dei rifiuti	Recupero di materie	BAT 17 (LVOC)					
	Rigenerazione dei catalizzatori e degli adsorbenti						
	Uso dei residui come combustibile						
	piano riduzione rifiuti			BAT 13 (CWW)			
	riduzione fanghi			BAT 14 (CWW)			
Emissioni sonore	piano di riduzione rumore			BAT 22 (CWW)			
	tecniche riduzione rumore			BAT 23 (CWW)			
Emissioni odorigene							
Altro	Manutenzione apparecchiature critiche	BAT 18 (LVOC)					
	Scelta del catalizzatore	BAT 15 (LVOC)					
	Protezione del catalizzatore						
	Ottimizzazione del processo						
	Monitoraggio delle prestazioni del catalizzatore						
	recuperare e riutilizzare i solventi organici	BAT 16 (LVOC)					
Note							

--

D.1.1 BAT Generali – UP SODIERA							
Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef diSettore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
SGA ³	ISO 14001		Punto 8.10 (LVIC-s)	BAT1 (CWW)			
Consumo ed efficienza energetica							
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	Forma del serbatoio				BRef EFS Punto 5.1.1.1		
	Ispezione e manutenzione						
	Ubicazione e layout						
	Colore dei serbatoi						
	Minimizzazione delle emissioni						
	Monitoraggio VOC						
	trattamento vapori serbatoi a tetto fisso				Punto 5.1.1.2		
	implementazion e di un sistema di gestione della sicurezza				Punto 5.1.1.3		
	Procedure e formazione del personale						
	prevenzione della corrosione dei serbatoi						
	implementazion e apposite procedure						

	per prevenire il sovrariempimento						
	applicazione appositi metodi e strumentazioni per rilevare eventuali perdite dai serbatoi						
	raggiungimento 'rischio trascurabile' per il caso di sversamento dal serbatoio						
	Contenimento degli sversamenti						
Emissioni convogliate in atmosfera	confinamento delle sorgenti di emissione e trattamento			BAT 15 (CWW) BAT 16 (CWW)			
Emissioni diffuse /fuggitive	LDAR			BAT 5 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni convogliate							
Gestione delle acque reflue ed emissioni in acqua	Inventario emissioni			BAT 2 (CWW)			
	Riciclo acqua di processo			BAT 7(CWW)			
	separazione flussi delle acque reflue non contaminate dai flussi delle acque reflue che necessitano di trattamento			BAT 8(CWW)			
	stoccaggio di riserva per le			BAT 9(CWW)			

	acque reflue prodotte in condizioni operative diverse da quelle normali						
	Trattamento finale acque reflue			BAT 10 (CWW) BAT 11 (CWW)			
Monitoraggio delle emissioni in acqua	monitoraggio in continuo pH, Temperatura e Portata			BAT 3 (CWW)			
Produzione e gestione dei rifiuti	piano riduzione rifiuti			BAT 13 (CWW)			
	riduzione fanghi			BAT 14 (CWW)			
Emissioni sonore	piano di riduzione rumore			BAT 22 (CWW)			
	tecniche riduzione rumore			BAT 23 (CWW)			
Emissioni odorigene							
Altro							

D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali

Comparto/ matrice ambientale	Processo / Unità ¹	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore dell'attività principale		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti ²				Altre tecniche / BAT	
			BATC (num. BAT)	Rif. BRef	BATC (num. BAT)	Rif. BRef	Inquina nte	SI		NO ³	Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
								Attualmente raggiunti	Termine previsto per il raggiungimento			
Emissioni convogliate in atmosf.												
Emissioni diffuse /fuggitive												
Emissioni in acqua												
Produzion e e gestione dei rifiuti												
Emissioni sonore												
Emissioni odorigene												
Altro												

Vedi ALLEGATO D.22.

D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame**D.2.1 BAT Generali**

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref		
SGA							
Efficienza energetica							
Stoccaggio e movimentazione materiali							
Emissioni diffuse /fugitive							
Emissioni conv. In atmosf.							
Monitoraggio delle emissioni conv. In atmosf.							
Emissioni in acqua							
Monitoraggio delle emissioni in acqua							
Produzione e gestione dei rifiuti							
Rumore							
Altro							

Vedi ALLEGATO D.22.

D.2.2 BAT applicate al singolo processo

Comparto/ matrice ambientale	Processo	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
			BATC (num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (num. BAT)	Rif. Bref		
Emissioni convogliate in atmosf.								
Emissioni in acqua								
Produzione e gestione dei rifiuti								
Rumore								
Altro								

Vedi ALLEGATO D.22.

D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione			
Criteri di soddisfazione	di	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento in aria mediante BAT	BATC e/o Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti/ raggiungimento produzione specifica indicata nel Bref	SI/NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI/NO
Sistema di gestione Ambientale	Adozione di SGA		SI/NO
Monitoraggio delle emissioni	Adozione delle tecniche di cui al <i>Reference Report on Monitoring of emissions from IED-installations</i>		SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nel Bref <i>Energy Efficiency</i>		SI/NO
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nei Bref di settore		SI/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D6)		SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D7)		SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D8)		SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti		SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività			SI/NO

Rif.	<u>ALLEGATI ALLA SCHEDA D</u>	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. D5	Relazione tecnica su dati meteo climatici (Allegare Tabella D.5.1 compilata)	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. D6	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. D8	Identificazione e quantificazione degli rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	Vedi All. B.24		-
All. D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità	<input type="checkbox"/>		-
All. D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. D12	Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		-
All. D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-
All. D15	Relazione contenente le analisi costi-benefici per tutti i casi di cui alla scheda D.1.2 per i quali il gestore chiede l'applicazione di deroghe di cui all'allegato XII-bis alla parte seconda del D.Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D16	Portare medie mensili riferite ad almeno 24 mesi, anche non continuativi, rappresentative del normale funzionamento degli impianti, relative alle unità ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D17	Concentrazioni medie mensili riferite ad almeno 24 mesi, anche non continuativi, rappresentative del normale funzionamento degli impianti, relative alle unità ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D18	Relazione sulla metodologia utilizzata per l'individuazione delle concentrazioni che si sarebbero ottenute con l'applicazione delle BAT ai camini comuni a più unità ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie e Relazione sulla metodologia utilizzata per l'individuazione della concentrazione ponderata di SO ₂ che si sarebbe ottenuta con l'applicazione delle BAT per le unità di combustione ricomprese nella BAT 58 delle BATC per le Raffinerie,	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D19	Piano di monitoraggio delle emissioni di <i>bolla</i> , comprensivo di una descrizione dei processi monitorati, in accordo con l'elenco delle fonti e dei flussi delle fonti ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie, monitorati per ciascun processo e una descrizione della metodologia (calcoli, misurazioni) utilizzata, con le assunzioni ipotizzate e i livelli di confidenza associati.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

All. D20	Relazione tecnica contenente una descrizione del sistema di gestione dei dati per la raccolta, il trattamento e la comunicazione dei dati monitoraggio necessari per determinare le emissioni delle fonti ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D21	Descrizione del SGA con specifico riferimento alla relativa BAT riportata nelle pertinenti <i>BAT Conclusions</i> ove presenti	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D22	Altro (da specificare nelle note)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		7		
Note:				

D.5.1 Informazioni di tipo climatologico

Sono stati utilizzati dati meteo climatici?		<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1			
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?		<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
In caso di risposta affermativa indicare il nome: CALPUFF			
Temperature	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
Precipitazioni	Fonte dei dati forniti: Centraline di proprietà di Solvay Chimica Italia S.p.A.		
	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
Venti prevalenti	Fonte dei dati forniti: Centraline di proprietà di Solvay Chimica Italia S.p.A.		
	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Fonte dei dati forniti: Centraline di proprietà di Solvay Chimica Italia S.p.A.		
	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Fonte dei dati forniti: Centraline di proprietà di Solvay Chimica Italia S.p.A.		
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti _____		
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosfera e velocità del vento	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti _____		
Temperatura media annuale	Disponibilità dati	<input checked="" type="checkbox"/> sì	<input type="checkbox"/> no
	Fonte dei dati forniti: Centraline di proprietà di Solvay Chimica Italia S.p.A.		
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati		<input type="checkbox"/> sì
	Fonte dei dati forniti _____		

