

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

Sommario

C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva.....	2
C.3 Consumi ed emissioni.....	3
C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	4
C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi	5
C.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	17
C.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	19
C.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva).....	21
C.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze	22

C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva		
TemI ambientali	Variazioni (alla capacità produttiva)	Allegare schede modificate
Consumo di materie prime	SI	B.1.2_mod → C.1.2
Consumo di risorse idriche	NO	B.2.2_mod →C.2.2
Produzione di energia	NO	B.3.2_mod →C.3.2
Consumo di energia	NO	B.4.2_mod →C.4.2
Combustibili utilizzati	NO	B.5.2_mod →C.5.2
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI	B.6_mod → C.6
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI	B.7.2_mod → C.7.2 B.7.3_mod → C.7.3
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO	B.8.2_mod →C.8.2
Scarichi idrici	SI	B.9.2_mod → C.9.2
Emissioni in acqua	NO	B.10.2_mod →C.10.2
Produzione di rifiuti	SI	B.11.2_mod → C.11.2
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO	B.12_mod →C.12
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI	B.13_mod →C.13 B.13.1_mod → C.13.1
Rumore	NO	B.14_mod →C.14
Odori	NO	B.15_mod →C.15
Altre tipologie di inquinamento	NO	B.16_mod →C.16.2

C.3 Consumi ed emissioni	
Aspetti ambientali	Descrizione delle variazioni
Consumo di materie prime	Aumento dell'utilizzo di grassi animali (Tallow) e introduzione di olio da cucina esausto (UCO).
Consumo di risorse idriche	-
Produzione di energia	-
Consumo di energia	-
Combustibili utilizzati	-
Emissioni in aria di tipo convogliato	Dismissione del camino EPOT e conseguente miglioramento delle emissioni totali della Raffineria.
Emissioni in aria di tipo non convogliato	-
Scarichi idrici	Riduzione degli scarichi della Raffineria derivanti dalle acque di processo e di raffreddamento dell'impianto POT/BTU.
Emissioni in acqua	-
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	-
Produzione di rifiuti	Aumento dei rifiuti derivanti dal trattamento dei grassi animali. Diminuzione dei rifiuti derivanti dal trattamento dell'olio di palma con terre sbiancanti e diminuzione dei fanghi di trattamento delle acque reflue.
Aree di stoccaggio	-
Odori	-
Rumore	Il livello acustico dei nuovi macchinari e componenti sarà sempre contenuto entro gli 85 dB(A) ad un metro di distanza dalla sorgente; il clima acustico al perimetro della Raffineria pertanto non varierà.
Impatto visivo	Il Camino E POT sarà eliminato; le nuove strutture saranno schermate dagli impianti esistenti e non saranno apprezzabili dall'esterno della Raffineria.
Altre tipologie di inquinamento	-

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	<p><input checked="" type="checkbox"/> NO</p> <p><input type="checkbox"/> SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche</p>
Aspetti ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI / NO
Consumo di risorse idriche	SI / NO
Produzione di energia	SI / NO
Consumo di energia	SI / NO
Combustibili utilizzati	SI / NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	SI / NO
Emissioni in aria di tipo non convogliato	SI / NO
Scarichi idrici	SI / NO
Emissioni in acqua	SI / NO
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	SI / NO
Produzione di rifiuti	SI / NO
Aree di stoccaggio	SI / NO
Odori	SI / NO
Rumore	SI / NO
Impatto visivo	SI / NO
Altre tipologie di inquinamento	SI / NO

C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi									
	Linee di impatto								
	Aria	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo / Assesto idro geomorfologico	Produzione di rifiuti	Rumore	Vibrazioni	Clima	Radiazioni non ionizzanti
Tecnica 1 POT/BTU	SI	SI	-	-	NO	-	-	-	-
Tecnica 2	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
Tecnica 3	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
Tecnica 4	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
...	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio vegetale	Natural Sourcing	Materia Prima	Ciclo Green	Liquido	-	-	100	-	-	-	734.176 t
Sego Animale di categoria 1 (grassi animali) / Olio da cucina esausto (UCO)		Materia Prima	Ciclo Green	Solido/ Liquido							400.000 t
Fuel Gas		Materia Prima	Ciclo Green	Gassoso							256.342 t
Metano		Materia Prima	Ciclo Green	Gassoso							140.692 t
Terre sbiancanti		Materia ausiliaria	Ciclo Green	Solido							16.644 t
Cat Trap	Cristaphase	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	Solido	1303-86-2	Triossido di diboro	1/5	H315, H318, H351, H360	P201, P202, P264, P280	Pericolo	18 t
					1305-78-8	Ossido di calcio	1/5				
					12136-45-7	Ossido di potassio	<5				
					1313-59-3	Ossido di sodio	<5				

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					13463-67-7	Ossido di titanio (IV)	0,1/1				
BGB-100 Guard Bed Catalyst	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	Solido	1313-27-5	Triossido di di molibdeno	1/10	H351	P201, P280, P308 + P313	Attenzione	12 t
					15123-80-5	Dodecaossido di dodecaalluminio e trimolibdeno	<10				
					1344-28-1	Ossido di alluminio	50/100				
BGB-200 Guard Bed Catalyst	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	Solido	1313-27-5	Triossido di di molibdeno	1/10	H350i	P201, P280, P308 + P313	-	82,5 t
					1313-99-1	Monossido di nichel	0,1/1				
					14177-55-0	Tetraossido di nichel e molibdeno	0,1/1				
					12004-35-2	Tetraossido di nichel e alluminio	0,1/1				
					1344-28-1	Ossido di alluminio	50/100				

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					7784-30-7	Alluminio ortofosfato	<10				
DI-100	UOP	Catalizzatore	Unità Isomerizzazione	Solido	7440-06-4	Platino (forma metallica solida)	<10	-	P280	-	45,5 t
					1344-28-1	Ossido di alluminio	10/20				
BOD-200 T1.6	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	Solido	1344-28-1	Ossido di alluminio	35/65	-	-	-	62,5 t
					1313-27-5	Triossido di molibdeno	<30				
					7631-86-9	Diossido di silicio	<20				
					7439-98-7	Mobildeno	<15				
					1313-99-1	Monossido di nichel	<6				
					7784-30-7	Fosfato di alluminio	<5				

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
<i>Catalizzatore assimilabile a BOD-200 T1.6</i>	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione								40 t
<i>Catalizzatore assimilabile a BGB-100 Guard Bed Catalyst BGB-200 Guard Bed Catalyst</i>	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione								15 t
Ucarsol AP Solvent 810	DOW	Materia ausiliaria	Lavaggio gas	Liquido	105-59-9	Metiliminodietanolo	>50	H318, H334, H317, H361	P261, P280, P284	Pericolo	60 t
					110-85-0	Piperazina	10/20				
Ucarsol Solvent AGP1	DOW	Materia ausiliaria	Lavaggio gas	Liquido	105-59-9	Metiliminodietanolo	>50	H319	P280	Attenzione	
					102-71-6	Trietanolamina	<50				

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Ucarsol GT-8715 Antifoam	DOW	Materia ausiliaria	Lavaggio gas	Liquido	9003-13-8	Etere monobutilico di polipropilene glicole	>99,9	H412	P273, P501	-	6.000 kg
DEA	BP Chemicals	Materia ausiliaria	Lavaggio alta pressione	Liquido	111-42-2	Dietanolamina	100	H302, H315, H318, H373	P310, P501	Pericolo	50 t
Dimetil disolfuro (DMDS)	Arkema	Materia Ausiliaria	Attivazione catalizzatori	Liquido	624-92-0	Dimetil disolfuro	99	H225, H317, H302, H331, H319, H335, H410	P210, P261, P273, P280	Pericolo	1.626 t
Soda	Euro Tecniche	Materia Ausiliaria		Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	29/30	H314, H290	P260, P280, P234, P264, P310, P390	Pericolo	6.570 t

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Petromeen 4H607	GE	Materia Ausiliaria	Antocorrosivo	Liquido	141-43-5	Etanoammia	25	H312, H314, H332, H335	P260, P280	Pericolo	6.000 kg
					78-96-6	Isopropanolammie	5/10				
Losalt 676E	GE	Materia Ausiliaria	Antocorrosivo	Liquido	108-01-0	DMAE	25	H332, H312, H302, H314			6.000 kg
					108-16-7	DMA-2-P	5/10				
Ferrolix 8348	Kurita	Materia Ausiliaria	Antocorrosivo Trattamento acqua Agente di condizionamento	Liquido	108-91-8	Cicloesilammia	10/25	H361f H314 H318 H302 H312 H335	P260 P280 P310	Pericolo	6.000 kg
					141-43-5	2-aminoetanolo	10/25				
					110-91-8	Morfolina	2,5/10				

C.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Avvertenza	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Korrodex 560	BK Giulini	Materia Ausiliaria	Additivo di formulazione Trattamento acqua Agente di condizionamento	Liquido	497-18-7	Carbonoidrazide	2,5/10	H317 H412	P261 P273 P280	Attenzione	2.000 kg

C.7.2 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 4

Sigla camino	Georeferenziazione (UTM33)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo		
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E12	X 435.359 Y 4.101.356	A	13.9	1,82	Isomerizzazione – Forno 308 – F1	4, 5, 6, 8, 9, 14, 15, 17*, 18*, 19	Utilizzo di solo gas quale combustibile – Bruciatore UltraLowNOx	-	-	-		x	
E13	X 435.480 Y 4.101.299	A	29	2,43	Deossigenazione – Forno 307 – F101	4, 5, 6, 8, 9, 14, 15, 17*, 18*, 19	Utilizzo di solo gas quale combustibile – Bruciatore UltraLowNOx	-	-	-		x	
E Steam	X 435.137 Y	A	40	5,51	Produzione Idroge	4, 5, 6, 7, 8, 9, 14, 15,	Utilizzo di solo gas quale	-	-	-	Polveri CO, NOx, SOx, COV, NH ₃		

	4.101.473				no – forno di reform ing	17*, 18*, 19	combustibile – Bruciatore UltraLowNO x Sistema DeNOx						
--	-----------	--	--	--	--------------------------------------	-----------------	---	--	--	--	--	--	--

*Parzialmente applicate

C.7.3 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³) ¹				Concentrazione rappresentativa ³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa rappresentativo (t/a)	
					Misura in continuo		Misura discontinua							
					valore	base temporale m/g/h	valore	Frequenza ²	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
E12	Isomerizzazione – Forno 308 – F1	26.000	C	CO	100			3			-		22.800	
				COV	10						-		2.300	
				H ₂ S	0,6						-		140	
				NH ₃	3						-		700	
				NO _x	250						-		79.700	
				PST	5						-		1.100	
				SO ₂	35						-		8.000	
E13	Deossigenazione – Forno 307 – F101	19.000	C	CO	100			3			-		16.600	
				COV	10						-		1.700	
				H ₂ S	0,6						-		100	
				NH ₃	3						-		500	
				NO _x	250						-		58.300	
				PST	5						-		800	
				SO ₂	35						-		5.800	

Note

Gli impianti non sono ancora stati avviati pertanto non è possibile fornire indicazioni in merito alle concentrazioni rappresentative

¹Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

C.7.3 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³) ¹				Concentrazione rappresentativa ³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa rappresentativo (t/a)			
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione	
					valore	base temporale m/g/h	valore	Frequenza ²								
E Steam	Nuova Unità di Produzione Idrogeno	130.000		CO	100			3					113.900			
				COV	10									11.400		
				H ₂ S	0,6										680	
				NH ₃	8										9.100	
				NO _x	10										11.400	
				PST	5										5.700	
				SO ₂	35											39.900

Note

Gli impianti non sono ancora stati avviati pertanto non è possibile fornire indicazioni in merito alle concentrazioni rappresentative.

¹Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

²Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).

³Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale, l'ossigeno di riferimento e le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità al limite, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva.

C.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)														
Scarico Finale Rete Fognaria di Stabilimento		Georeferenziazione (tipo di coordinate)			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione x rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata(*) media annua -		Portata mensile	Misuratore portata (SI/NO) NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche e Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusion s o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
SP1	1	N 368,60 – E 758,50	Spurgo caldaia Unità 307 / Unità 308	100	Acqua di processo	Continuo				TAS	SI	-	NO	
SP2	2	N 328,00 – E 693,00	Acque Acide Unità 307	100	Acqua di processo Unità 307	Occasionale				SWS	SI	49°C -	NO	
SP3	3	N 359,50 – E 601,80	Acque Acide Unità 308	100	Acqua di processo Unità 308	Occasionale				SWS	SI	49°C -	NO	
SP4	4	N 359,50 – E 601,80	Acque sodiche delle Unità 307 e 308	100	Acqua di processo	Occasionale				COX e TAS	SI	54°C -	NO	
SP9	9	N 406,95 – E 653,00	Isola 8	100	Acque meteoriche	Saltuario	4.671,5			TAS	SI	-	NO	

					he / antincen dio									
SP10	10	N 333,726 - E 632,41	Isola 8	100	Acque meteoric he / antincen dio	Saltuar io	4.671,5					SI		NO
SP11	11	N 341,95 - E 715,25	Isola 8	100	Acque meteoric he / antincen dio	Saltuar io	4.671,5					SI		NO
SP12	12	N 333,00 - 754,43	Isola 8	100	Acque meteoric he / antincen dio	Saltuar io	4.671,5					SI		NO
SP14	14	N 373,00 - E 343,80	Isola 5 Spurgo caldaia Isola 5	100	Acque meteoric he / antincen dio Acqua di processo	Saltuar io Contin uo	6.000			Separazio ne primaria	SI	- -		NO
SP15	15	N 476,00 - E432,00	Unità POT	100	Acque di processo	Contin uo				TAS	SI	35°C -		NO
SP17	17	N 322,25 - E 481,00	Unità POT	100	Acque meteoric he / antincen dio	Saltuar io	6.000			Separazio ne primaria TAS	SI	- -		NO

(*)

SP1: 10 m³/h

SP2/SP3: 20 m³/h

SP4: 11 m³/h

SP15: 3 m³/h

C.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)														
Scarico		Finale:		Georeferenziazione (tipo di coordinate)			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).							
circuiti acqua mare di Stabilimento														
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)											Portata(*) media annua_ -	Portata mensile -	Misuratore portata (SI/NO) NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusion s o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalent i (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
SP5	5	N 408,40 – E 655,80	Acqua mare utilizzata nei circuiti chiusi di raffreddamento delle Unità 307 e 308	25	Acqua di raffreddamento	Continuo				-	SI	-	NO	
SP6	6	N 337,225 – E 634,50		25	Acque di raffreddamento	Continuo				-	SI	-	NO	
SP7	7	N 341,95 – E 716,70		25	Acqua di raffreddamento	Continuo					SI		NO	
SP8	8	N 355,90 – E 756,58		25	Acque di raffreddamento	Continuo					SI		NO	
SP13	13	N 290,00 – E 413,00	Acqua mare utilizzata nei circuiti chiusi di raffreddamento dello Steam Reformer	100	Acque di raffreddamento	Continuo					SI		NO	

SP16	16	N 371,00 – E 436,00	Acqua mare utilizzata nei circuiti chiusi di raffreddamento dell'Unità POT	100	Acque di raffredda mento	Continu o					-	SI	- -	NO	
Totale scarichi parziali	17														

(*)

SP5-SP8: 115.003.665 m³/anno

SP13: 2.234.000 m³/anno

SP16: **8.363.000** m³/anno

C.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
020304	Gomme separate dai grassi animali		Unità POT/BTU	20.909	-	0,03		1 (se necessario) ^(*)		bulk, serbatoio	R3; R13; D15; D13; D14.
	Terre sbiancanti esauste	Solido non pulverulento	Unità POT/BTU	22.000	-	0,03		1 (se necessario) ^(*)		sfuso, cassone	R13, R5; D01.
020305	Fanghi di trattamento acque reflue	Fangoso	Unità POT/BTU	2.850	-	0,004		1 (se necessario) ^(*)		cassone, bulk	D15, D9, D13, D14.
160802*	Catalizzatori esauriti	Solido pulverulento	Unità Produzione Idrogeno	15,8	-	2E-05		1		sfuso, cassone, bulk, big bag	D15, D9, D13, D14; R13; R8

^(*) I rifiuti, essendo prodotti in continuo, sono raccolti a piè di impianto e previa caratterizzazione, inviati a recupero/smaltimento.

C.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze
Serbatoi in esercizio

Prog ressiv o	Sigla	Posizi one ammi nistra tiva	Anno di messa in esercizi o	Capacità (m3)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabili zzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio		
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori		SI	NO	SI	NO			SI	NO
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazion e)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)								
1	S305	A	1962	10.000	GREEN NAPHTHA	TG											
2	S306	A	1962	9.800		TG											
3	S307	A	1962	10.000		TG											
4	S314	A	1962	36.000	GREEN DIESEL	TG											
5	S316	A	1962	36.000		TG											
6	S318	A	1962	45.000		TG											
7	S703	A	1962	22.800	OLIO DI PALMA			TF									
8	S812	A	1962	23.000				TF									
9	S801	A	1962	26.000				TF									
10	S80	A	1962	4.500	TALLOW	TG											
11	S82	A	1962	4.500		TG											
12	S84	A	1962	4.500	UCO	TG											
13	S85	A	1962	4.500		TG											
14	S804	A	1962	4.800	SPIAZZANTE			TF									

15	TK210	A	1962	3.800	GPL	SFERA												
16	TK211	A	1962	3.800		SFERA												
17	TK221	A	1962	800		SFERA												
18	TK222	A	1962	800		SFERA												
19	TK230	A	1962	3.800		SFERA												
20	TK231	A	1962	800		SFERA												
21	S86	A	1962	4.500	SERBATOI INTERMEDI	TG												
22	S87	A	1962	4.500				TF										
23	S88	A	1962	7.000				TF										
24	S89	A	1962	7.000				TF										
25	S90	A	1962	4.500		TG												
26	S2301	A	1962	7.500				TF										
27	S2302	A	1962	7.500				TF										
28	S001		NA	4,0	GOMME ACIDE			TF										
29	S501		NA	108,9	GOMME ACIDE			TF										
30	S006		NA	12,2	DETERGENTE ACIDO			TF										
31	S005		NA	12,2	DETERGENTE ALCALINO			TF										
32	S307		NA	250	TERRE SBIANCANTI			TF										
33	S308		NA	250	TERRE SBIANCANTI			TF										
34	S309		NA	250	TERRE SBIANCANTI			TF										
35	S310		NA	250	TERRE SBIANCANTI			TF										

36	S003		NA	58,2	SODA CAUSTICA			TF								
37	S504		NA	58,2	SODA CAUSTICA			TF								
38	S601		NA	12,2	DETERGENTE CIP			TF								
39	S002		NA	1,69	ACIDO CITRICO			TF								
40	S502		NA	152,81	ACIDO CITRICO			TF								
41	S103		NA	32,2	OLIO SGRASSATO			TF								
42	S203		NA	32,2	OLIO SGRASSATO			TF								
43	S004		NA	11,1	GRASSI			TF								
44	S007		NA	11,3	ACQUA CALDA			TF								
45	S101		NA	32,2	OLIO ALIMENTARE			TF								
46	S201		NA	32,2	OLIO ALIMENTARE			TF								
47	S301		NA	104,5	OLIO ALIMENTARE			TF								
48	S302		NA	5,8	OLIO DI RECUPERO			TF								
49	S402		NA	4,5	ACQUE REFLUE			TF								

50	S506		NA	500	ACQUE REFLUE			TF							
51	TKDM DS	A	NA	35	DMDS			TF							

Note

I serbatoi di nuova realizzazione asserviti all'assetto green saranno dotati di doppio fondo e/o di bacini di contenimento impermeabili.

I serbatoi contenenti liquidi idrocarburici, come previsto dalla prescrizione C 5 del Decreto VIA/AIA 000218 del 07/08/2017 sono dotati di doppio fondo..