

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE**Sommario**

C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame	2
C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva	3
C.3 Consumi ed emissioni	4
C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	5
C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi	6
ALLEGATI ALLA SCHEDA C	7

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE**C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame**

Indicare se l'installazione da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C**
- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti**

Riportare sinteticamente le tecniche proposte

n.	Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase/Unità	Inizio lavori	Fine lavori	Linea d'impatto	Note
<i>Progressivo</i>	<i>Nome o descrizione sintetica della nuova tecnica o dell'intervento proposto</i>	<i>Sigla identificativa della tecnica / dell'intervento</i>	<i>Indicare fasi e/o unità coinvolte</i>	<i>data</i>	<i>data</i>	<i>Indicare una o più voci tra quelle elencate nella successiva tabella (temi ambientali)</i>	
<i>1</i>	<i>Installazione degasatore D 8005</i>		<i>Parco Stocceggio Nord</i>	<i>05/2019</i>	<i>12/2019</i>	<i>nessuna</i>	Si intende installare un nuovo degasatore ad integrazione di quello esistente, al fine di poterli dedicare a prodotti diversi. La quantità di prodotti movimentata rimarrà invariata.

Data conclusione lavori	7 mesi dall'inizio
--------------------------------	---------------------------


C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva		
Temi ambientali	Variazioni (alla capacità produttiva)	Allegare schede modificate
Consumo di materie prime	NO	B.1.2_mod → C.1.2
Consumo di risorse idriche	NO	B.2.2_mod → C.2.2
Produzione di energia	NO	B.3.2_mod → C.3.2
Consumo di energia	NO	B.4.2_mod → C.4.2
Combustibili utilizzati	NO	B.5.2_mod → C.5.2
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO	B.6_mod → C.6
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO	B.7.2_mod → C.7.2 B.7.3_mod → C.7.3
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO	B.8.2_mod → C.8.2
Scarichi idrici	NO	B.9.2_mod → C.9.2
Emissioni in acqua	NO	B.10.2_mod → C.10.2
Produzione di rifiuti	NO	B.11.2_mod → C.11.2
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO	B.12_mod → C.12
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO	B.13_mod → C.13 B.13.1_mod → C.13.1
Rumore	NO	B.14_mod → C.14
Odori	NO	B.15_mod → C.15
Altre tipologie di inquinamento	NO	B.16_mod → C.16.2

C.3 Consumi ed emissioni	
Aspetti ambientali	Descrizione delle variazioni
Consumo di materie prime	nessuna
Consumo di risorse idriche	nessuna
Produzione di energia	nessuna
Consumo di energia	nessuna
Combustibili utilizzati	nessuna
Emissioni in aria di tipo convogliato	nessuna
Emissioni in aria di tipo non convogliato	nessuna
Scarichi idrici	nessuna
Emissioni in acqua	nessuna
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	nessuna
Produzione di rifiuti	nessuna
Aree di stoccaggio	nessuna
Odori	nessuna
Rumore	nessuna
Impatto visivo	nessuna
Altre tipologie di inquinamento	nessuna

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	<input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI , specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche
Aspetti ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	NO
Emissioni in aria di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio	NO
Odori	NO
Rumore	NO
Impatto visivo	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi									
Linee di impatto									
	Aria	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo / Assesto idro geomorfologico	Produzione di rifiuti	Rumore	Vibrazioni	Clima	Radiazioni non ionizzanti
Tecnica 1	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
...									

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA C	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. C6	Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'installazione da autorizzare	X		-
All. C7	Nuovi schemi a blocchi	<input type="checkbox"/>		-
All. C8	Planimetria <i>modificata</i> dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C9	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C10	Planimetria <i>modificata</i> delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C11	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti *	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C12	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	<input type="checkbox"/>		-
All. C13	Altro (da specificare nelle note)			
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C				
Note:	<p>Oltre alla Relazione Tecnica si allegano:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inquadramento • Cronoprogramma 			


	NUOVO DEGASATORE PGS NORD	SPEC 11-GE-001-IN	
		Rev.	1
		Emiss.	09/112018
		Foglio 1 di 7	

NUOVO DEGASATORE PGS NORD

RELAZIONE TECNICA DESCRITTIVA

1


Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato

 <p>SASOL Italy S.p.A.</p>	NUOVO DEGASATORE PGS NORD	SPEC 11-GE-001-IN	
		Rev.	1
		Emiss.	09/112018
		Foglio 2 di 7	

1. EXECUTIVE SUMMARY 3

- 1.1. **SITUAZIONE ATTUALE 3**
- 1.2. **SCOPO DEL PROGETTO – ATTIVITÀ PREVISTA
DA REALIZZARE 3**
- 1.3. **MOTIVAZIONI DEL PROGETTO 4**
- 1.4. **BENEFICI DEL PROGETTO 4**
- 2. **BASIC DI PROCESSO 4**
 - 2.1. **DESIGN DI PROCESSO 4**
 - 2.1.1. **DESCRIZIONE DI PROCESSO ATTUALE 4**
 - 2.1.2. **DESCRIZIONE DI PROCESSO FUTURO 5**
 - 2.1.2.1. **STRUMENTAZIONE DEGASATORE 5**
- 3. **DIAGRAMMI DI FLUSSO (PFD,S) 6**

Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato

 SASOL Italy S.p.A.	NUOVO DEGASATORE PGS NORD	SPEC 11-GE-001-IN	
		Rev.	1
		Emiss.	09/112018
		Foglio 3 di 7	

1. Executive Summary

Il gestore premette che, a seguito della presente proposta progettuale, l'assetto degli impianti di stabilimento coinciderà con quello attuale ed autorizzato ai sensi del DVA-DEC-2010-0001003 del 28.12.2010 (primo decreto di AIA) e dei successivi decreti di aggiornamento. Rispetto all'assetto attuale si prevede a installazione di un nuovo degasatore (da affiancare a quello esistente) e delle reti di connessione al fine di separare le linee in funzione dei prodotti trasportati, senza alterare le quantità complessivamente movimentate.

1.1. Situazione attuale

Il caricamento e la scarica delle navi avviene attraverso il pontile, il quale è collegato con sei oleodotti allo Stabilimento Sasol Italy di Augusta.

I prodotti e le materie prime vengono esportati/importati attraverso sei oleodotti dedicati:

- Benzene, kerosene, FT Diesel, Gasolio, Paraffinico attraverso l' oleodotto 1
- Alcoli attraverso l' oleodotto 2
- JET A1, Kerosene attraverso l'oleodotto 3
- Isorchem, Hyblene attraverso l'oleodotto 4
- Olefine, Virgin N., Benzene, HB attraverso l'oleodotto 5
- Paraffine, Hyblene attraverso l'oleodotto 6

A valle di ogni operazione di caricamento o scarica, gli oleodotti vengono svuotati mediante pig spinti da una corrente di azoto e riempiti d'azoto.

Nel corso delle operazioni di riempimento e svuotamento, i prodotti vengono inviati (uno alla volta) al degasatore D-8001, situato nel parco stoccaggi nord, per separare la fase liquida (prodotti/ materie prime) dalla fase gassosa (azoto con tracce di idrocarburi).

Gli oleodotti, tra loro indipendenti, hanno come unico punto in comune il degasatore D-8001 ed alcune linee di interconnessione con esso.

Lo scopo del presente progetto è quello di installare un secondo degasatore (D8005), al fine di poter utilizzare apparecchiature differenziate in base al prodotto/materia prima movimentato.

La quantità di prodotti/materie prime complessivamente movimentati non subirà alcuna variazione rispetto alla configurazione attuale.


1.2. Scopo del Progetto – Attività prevista da realizzare

Per la motivazione di cui sopra si intende installare un nuovo degasatore, alternativo a quello esistente, che verrebbe connesso agli oleodotti 1, 3 e 5.

Il progetto prevede quindi:

- L'installazione di un nuovo degasatore in area PGS Nord con relativa strumentazione

Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato

 SASOL Italy S.p.A.	NUOVO DEGASATORE PGS NORD	SPEC 11-GE-001-IN	
		Rev.	1
		Emiss.	09/112018
		Foglio 4 di 7	

- La connessione degli oleodotti 1,3 e 5 al nuovo degasatore

1.3. Motivazioni del progetto

Il progetto nasce dall'esigenza di segregare alcuni dei prodotti finiti, evitando la futura possibilità di rilavorazioni. Infatti, il degasatore D-8001 e le linee ad esso dedicate sono condivise dalle materie prime (kerosene, jet, benzene) e dai prodotti finiti.

Nonostante le procedure operative, gli accorgimenti e le condizioni di controllo utilizzati, "allo stato attuale" non è sempre possibile escludere future contaminazioni dei prodotti semi lavorati, risolte mediante normali procedure di rilavorazione.

Per tale motivo, al fine di garantire quindi la qualità del prodotto, non incorrere in aggiuntivi consumi energetici generati da eventuali rilavorazioni e la potenziale produzione di materiali di scarto a seguito di residui da possibili contaminazione del prodotto finito, si è ritenuto opportuno prevedere la segregazione di alcuni prodotti finiti dalle materie prime e quindi la necessità di installare un nuovo degasatore in modo da dedicarlo ad una specifica tipologia di prodotto.

1.4. Benefici del progetto

L'obiettivo del progetto è di impedire qualsiasi contaminazione tra prodotti e/o con materie prime.

I benefici ambientali attesi come anticipato sono da individuare in:

- Evitare aggiuntivi consumi energetici connessi alla eliminazione di rilavorazione dei prodotti finiti;
- Evitare la produzione di materiali di scarto generati da contaminazione dei prodotti finiti;

2. Basic di processo

2.1. DESIGN DI PROCESSO


2.1.1. Descrizione di processo attuale

Il parco stoccaggio Nord è provvisto di un sistema di degasaggio utilizzato durante le operazioni di riempimento e spiazzamento degli oleodotti.

Questo sistema è costituito da due degasatori il (D-8001 e D-8003) e da un ossidatore termico (F-8000).

Le operazioni di spiazzamento vengono effettuate subito dopo ogni movimentazione, e consistono nello spiazzamento del liquido contenuto nell'oleodotto mediante un pig.

Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato

 SASOL Italy S.p.A.	NUOVO DEGASATORE PGS NORD	SPEC 11-GE-001-IN	
		Rev.	1
		Emiss.	09/112018
		Foglio 5 di 7	

Quest'ultimo è spinto mediante un flusso di azoto, che viene compresso dal compressore K-801.

Il K-801 ha una pressione in mandata tale da mantenere una pressione di esercizio nel D-8001 pari a 2 barg, ed ha una pressione massima di 15 barg.

Durante l'operazione il pig spinge il liquido verso il degasatore D-8001 finché non viene catturato da una delle trappole. Il liquido continua a fluire verso il D-8001 in modo da rimuovere gli idrocarburi dall'oleodotto. Dal fondo del D-8001 il liquido viene prelevato ed inviato nei serbatoi di provenienza o arrivo. I vapori provenienti dal D-8001 vengono inviati al D-8003 per far separare le goccioline di liquido e quindi inviati all'ossidatore termico F-8000 (se contenenti idrocarburi leggeri).

Il degasatore è in comune a tutti gli oleodotti, per questa ragione vengono eseguite procedura di lavaggio per evitare la contaminazione tra prodotti e con le materie prime.

L'azoto contenuto nella linea, se non fosse inviato al degasatore, potrebbe accumularsi sotto i tetti galleggianti delle materie prime / prodotti più leggeri, con potenziali problemi di sicurezza e danni alle strutture.

2.1.2. Descrizione di processo futuro

Con il presente progetto, verrà installato un nuovo degasatore, nominato D-8005, che verrà connesso agli oleodotti 1,3 5 e con l'ossidatore termico F-8000.

Il nuovo D-8005 avrà un volume di 21.8 m³ (escluse le estremità), un diametro di 2.1 m ed una lunghezza di 6.3 m. Inoltre, sarà equipaggiato con un demister per evitare trascinarsi di liquido verso il forno.

Il D-8005 sarà posizionato nel parco stoccaggi nord, in prossimità dell'ossidatore termico F-8000.

2.1.2.1. Strumentazione degasatore

La strumentazione, le valvole di controllo e di blocco del degasatore saranno connesse e controllate dal sistema HIMA, in prossimità dell'impianto, supervisionato in sala controllo.

Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato



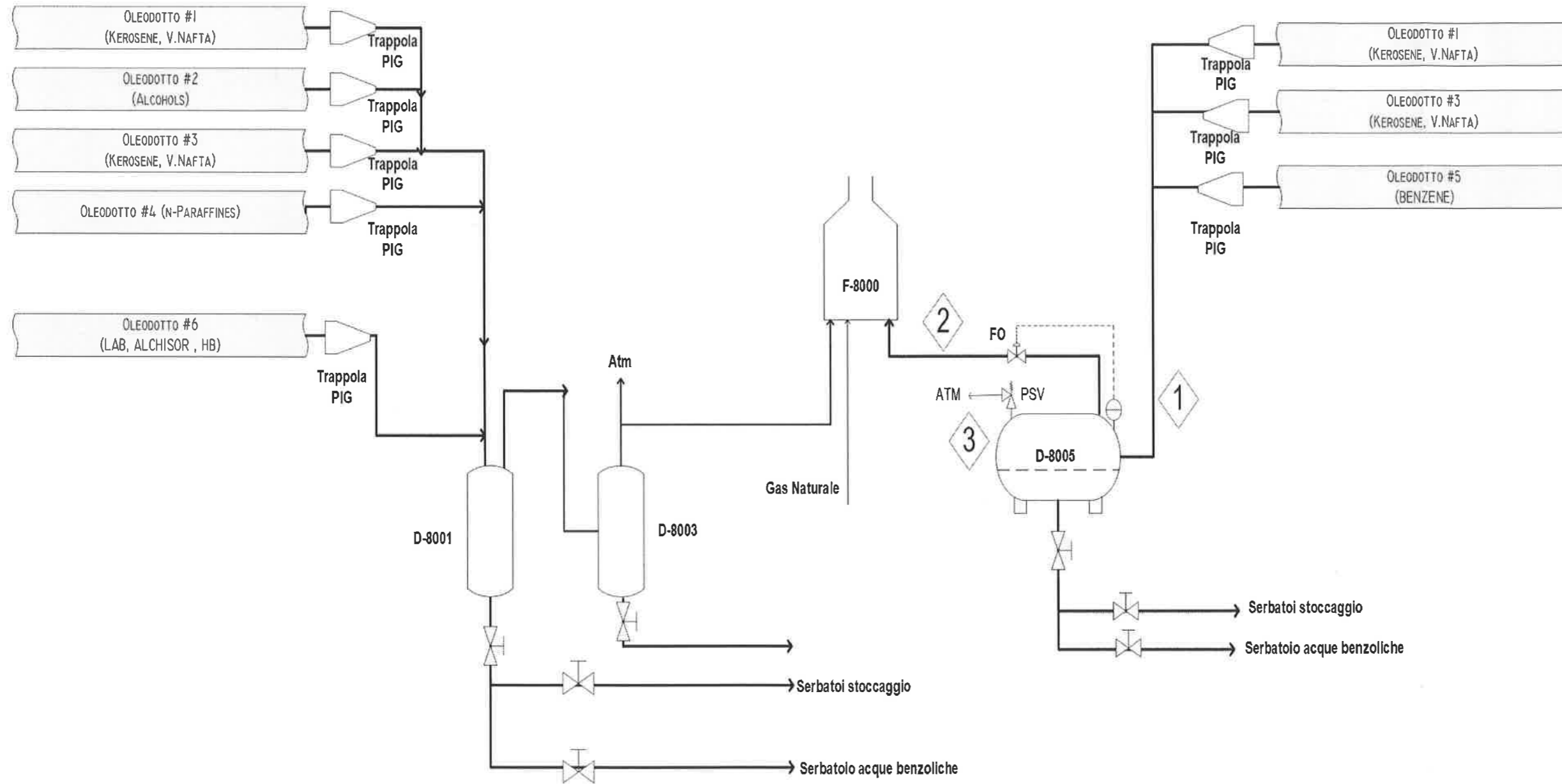
**NUOVO DEGASATORE
NORD**

SPEC 11-GE-001-IN

Rev.	1
Emiss.	09/112018

Foglio 6 di 7

3. Diagrammi di Flusso (PFD,s)



Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato



SASOL
reaching new frontiers

SASOL Italy S.p.A.

**NUOVO DEGASATORE PGS
NORD**

SPEC 11-GE-001-IN

Rev.

1

Emiss.

09/112018

Foglio 7 di 7

N

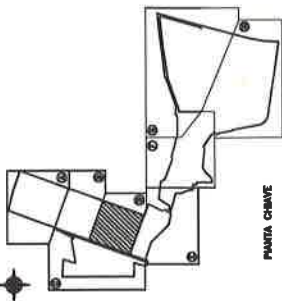
Rev.	Stato	Data	Redatto	Verificato	Approvato
Rev.1	Emesso per Istanza MINAMB modifica non sostanziale	09/11/2018	P. Pucacco	C. Maniscalco	G. Arrabito

D8005

Cronoprogramma



Attività	Novembre 2018	Dicembre 2018	Gennaio 2019	Febbraio 2019	Marzo 2019	Aprile 2019	Maggio 2019	Giugno 2019	Luglio 2019	Agosto 2019	Settembre 2019	Ottobre 2019	Novembre 2019	Dicembre 2019
Autorizzazione sostanziale														
Modifica non														
Autorizzazioni Interne														
Specifiche ed														
Preparazione ed approvvigionamento materiali														
Installazione D8005														
Interconnecting Meccanico/Strumentale														
Collaudo ex Art.48														
Avviamento & Making Good														



NOTE

sasol
reaching new frontiers

OPERE CALDAIURE
PANNONIA USUALE DI STABILIMENTO
UBICAZIONE APPARECCHIATURE
2014/15

27-GB-1121-X-15010-A

