

raffineria di gela

Sede legale in Gela,
Contrada Piana del Signore
93012 GELA (CL)
Tel. Centralino +39 0933 841111
Fax +39 0933 845402
Casella Postale 35



RAGE/AD/217/T
Gela, 13 aprile 2017

Spett.le

Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare

Commissione Istruttoria per l'Autorizzazione Integrata Ambientale – IPPC

aia@PEC.minambiente.it

commissioneAIA@minambiente.it

p.c.: Regione Siciliana
Assessorato Regionale Territorio e Ambiente
dipartimento.ambiente@certmail.regione.siciliana.it

Libero Consorzio Comunale di Caltanissetta già Provincia Regionale di Caltanissetta

Via Martoglio 1 - 93100 Caltanissetta

amministr@pec.provincia.caltanissetta.it

Comune di Gela

comune.gela@pec.comune.gela.it

Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare

Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali

DGSalvaguardia.Ambientale@PEC.minambiente.it

Spett.le Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare

Direzione Generale per la salvaguardia del Territorio e delle Acque

dqsta@pec.minambiente.it

Oggetto: Raffineria di Gela S.p.A. – Progetto Green Refinery - Relazione di Riferimento ai sensi del D.M. 272/2014 – Rev.1 – Riferimento ID 1092/1131 – Integrazioni tecniche alla documentazione presentata.



Sede legale in Gela, Contrada Piana del Signore, 93012 (CL)
Società per Azioni
Capitale Sociale € 15.000.000,00 i.v.
Partita IVA e Cod. Fisc. 06496081008
R.E.A. Caltanissetta n. 89181
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento dell'Eni S.p.A.
Società a socio unico

raffineria di gela

Sede legale in Gela,
Contrada Piana del Signore
93012 GELA (CL)
Tel. Centralino +39 0933 841111
Fax +39 0933 845402
Casella Postale 35



Il sottoscritto Alfredo Barbaro, in qualità di gestore della Raffineria di Gela trasmette la allegata nota contenente alcune integrazioni volte a meglio chiarire il quadro delle sostanze pericolose utilizzate nel futuro assetto green rispetto a quanto previsto dall'allegato 1 del DM 272/2014.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti, porgiamo

eslu

Distinti saluti


raffineria di gela spa
L'Amministratore Delegato
Alfredo Barbaro

Allegati:

Allegato 1:



Sede legale in Gela, Contrada Piana del Signore, 93012 (CL)
Società per Azioni
Capitale Sociale € 15.000.000,00 i.v.
Partita IVA e Cod. Fisc. 06496081008
R.E.A. Caltanissetta n. 89181
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento dell'Eni S.p.A.
Società a socio unico

raffineria di gela

Sede legale in Gela,
Contrada Piana del Signore
93012 GELA (CL)
Tel. Centralino +39 0933 841111
Fax +39 0933 845402
Casella Postale 35



Allegato 1

Nota tecnica integrativa della Relazione di Riferimento ai sensi del DM 272/2014 Rev.1 del Marzo 2017, relativa al Progetto Green Refinery Raffineria di Gela S.p.A.

Nel documento RdR rev 1 del Marzo 2017 è riportato, al par. 5, l'elenco delle sostanze pericolose utilizzate nel futuro assetto Green.

Nel presente documento si intende chiarire il quadro delle sostanze pericolose utilizzate nel futuro assetto green rispetto a quanto previsto dall'allegato 1 del DM 272/2014.

In particolare ciascuna sostanza pericolosa utilizzata è stata correlata con le indicazioni di pericolo contenute nella tabella di cui all'allegato 1 del DM ed è stata altresì specificata la soglia quantitativa corrispondente a ciascuna classe.

Sono state inoltre evidenziate quelle sostanze pericolose utilizzate in assetto Green che erano già presenti nel precedente assetto di raffinazione tradizionale.

Nelle seguenti tabelle 5.1 e 5.2 sono riportati i dati integrativi.

In conclusione si rileva che, due dei prodotti commerciali che saranno utilizzati nel nuovo assetto Green, erano già utilizzati anche nel precedente assetto tradizionale.

Si rileva inoltre che, per quanto riguarda le indicazioni di pericolo associate alle sostanze utilizzate in assetto Green, non ve ne sono di nuove rispetto al precedente assetto in quanto materie prime, prodotti e additivi utilizzati in assetto convenzionale sono caratterizzate da un ampio spettro di indicazioni di pericolo che ricomprende tutte quelle identificate nelle tabelle 5.1 e 5.2 per il nuovo assetto.



Sede legale in Gela, Contrada Piana del Signore, 93012 (CL)
Società per Azioni
Capitale Sociale € 15.000.000,00 i.v.
Partita IVA e Cod. Fisc. 06496081008
R.E.A. Caltanissetta n. 89181
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento dell'Eni S.p.A.
Società a socio unico

Tabella 5.1: Sostanze pericolose utilizzate (materie prime) - quadro riassuntivo

Prodotto (nome commerciale) in cui è presente la sostanza	Produttore e scheda tecnica	Descrizione prodotto	Fasi di utilizzo	Consumo annuo prodotto in cui è presente la sostanza (kg)	Denominazione Sostanza pericolosa	% in peso sostanza pericolosa	Indicazioni di pericolo in base alla classificazione del DM 272/14 All.1	Altre indicazioni di pericolo	Quantità di sostanza pericolosa contenuta (alla capacità produttiva) (kg)	Classe di pericolosità (DM 272/14 All.1)	Valore di Soglia (Kg/anno) per classi di pericolosità
BGB-100 Guard Bad Catalyst	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	12000	Trossido di molibdeno	10	H351	H319, H335	1200	1	>10
BGB-200 Guard Bad Catalyst	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	82600	Trossido di molibdeno	10	H351	H319, H335	8260	1	>10
					Monossido di nichel	10	H372**, H413, H501	H317	8260	1-3,4	>10 / > 1.000 / >10.000
					Tetraossido di nichel e molibdeno	10	H372**, H3501	H317	8260	1-3	>10 / > 1.000
					Tetraossido di nichel e alluminio	10	H372**, H3501	H317	8260	1-3	>10 / > 1.000
BOD-200 T1.6	UOP	Catalizzatore	Unità Deossigenazione	62500	Trossido di molibdeno	30	H351	H319, H335	18750	1	>10
Catalizzatore assimilabile a BGB-100 Guard Bad Catalyst BGB-200 Guard Bad Catalyst	UOP	Catalizzatore	Deossigenazione	40000	Monossido di nichel	6	H372**, H413, H501	H317	3750	1-3,4	>10 / > 1.000 / >10.000
					Trossido di molibdeno	30	H351	H319, H335	12000	1	>10
					Monossido di nichel	6	H372**, H413, H501	H317	2400	1-3,4	>10 / > 1.000 / >10.000
					Monossido di molibdeno	10	H351	H319, H335	1500	1	>10
Ucarrol AP Solvent	DOW	Materia ausiliaria	Lavaggio gas	60000	Tetraossido di nichel e molibdeno	10	H372**, H3501	H317	1500	1-3	>10 / > 1.000
					Tetraossido di nichel e alluminio	10	H372**, H3501	H317	1500	1-3	>10 / > 1.000
Ucarrol GT-3715 Antifoam	DOW	Materia ausiliaria	Lavaggio gas	6000	Piperazina	50	H361fd	H314, H317, H334	30000	2	> 100
DEA	BP Chemicals	Materia ausiliaria	Lavaggio alla pressione	50000	Etere monobutirico di polipropilene glicole	100	H412	-	6000	4	> 10.000
Diisobutillene (DMBS)	Akema	Materia Ausiliaria	Attivazione catalizzatori	1.626.000	Dietilammina (1)	100	H302	H315, H318, H373 **	50000	4	> 10.000
Patriman 4H607	GE	Materia Ausiliaria	Anticorrosivo	6000	Dimetil disolfuro	100	H302, H331	H225, H317, H319, H335, H410, H400	1625000	3-4	> 1.000 / > 10.000
Losalt 678E	GE	Materia Ausiliaria	Anticorrosivo	6000	Etanamina	25	H302, H312, H332	H314	1500	4	> 10.000
					DMAC	25	H302, H312, H332	H226, H314	1500	4	> 10.000
					DMAC-2P	30	H302	H226, H314	3000	4	> 10.000
Ferrolx 8348	Kurita	Materia Ausiliaria	Anticorrosivo, Agente di condizionamento	6000	Cicloesilammina	40	H302, H312, H361F	H226, H314	2400	2-4	> 100 / > 10.000
					2-aminoetanolo Morfolina (1)	40	H302, H312, H332	H314	2400	4	> 10.000
Korrodex 560	BK Giulini	Materia Ausiliaria	Additivo di formazione Agente di condizionamento	2000	Carbonioarazide	25	H302, H312, H332	H226, H314	1500	4	> 10.000
					Carbonioarazide	25	H302	H315, H317, H401, H411	500	4	> 10.000

Nota: (1) Sostanza presente anche nella "Relazione di Riferimento ai sensi del D.M. 272/2014" (AMECFV, dicembre 2015), inviata al MATTM con nota RAGE/AD/027 del 04/01/2016, che valutava lo stabilimento secondo il suo ciclo tradizionale.

Tabella 5.2: Sostanze pericolose prodotte (prodotti finiti ed intermedi) – quadro riassuntivo

Prodotto	Capacità di produzione (kg/mc)	Indicazione di pericolo	Altre indicazioni di pericolo	Classe di pericolosità (D.M. 271 All.1)	Valore di Soglia (Kg/anno) per classi di pericolosità
Green naphtha	28.000.000 kg	H361f, H304, H411	H224, H315, H336	2	> 100
Green diesel	600.000.000 kg	H304	-	2	> 100
Green Diesel Spiazzante					
Intermedio Deoxy	15.000 mc	H302, H331	H225, H317, H319, H335, H410, H400	3-4	>1.000 / >10.000
Slop	9000 mc	H361f, H304, H411	H224, H315, H336	2	> 100

Nota: (*) ipotizzato che la sostanza sia prodotta annualmente in quantità pari almeno allo stoccaggio disponibile.