

## **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**

<b>D.1</b>	<b>Informazioni di tipo climatologico</b>	<b>2</b>
<b>D.2</b>	<b>Scelta del metodo</b>	<b>3</b>
<b>D.3</b>	<b>Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente</b>	<b>4</b>

<b>D.1 Informazioni di tipo climatologico</b>	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: ISC3
Temperature	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Precipitazioni	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Altezza dello strato rimiscolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Altri dati	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no

## D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Reference Document on Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry (February 2003)	Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage of Bulk or Dangerous Materials (July 2006)
	•Reference Document on the Application of the Best Available Techniques to Industrial Cooling System (December 2001)
	Reference Document on Best Available Techniques for Mineral Oil and Gas Refineries (February 2003)
	Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plant (July 2006)
	Elementi per l'Emanazione delle Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecniche Disponibili – Sistemi di Monitoraggio (Giugno 2004)

<b>D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente</b>			
<b>D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali</b>			
<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
F1 – Cracking	Progettazione impianto	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.2 (Pag. 188)
F1 – Cracking	Controllo di processo ed esercizio dell'impianto	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.3 (Pag. 189)
F1 – Cracking	Emissioni in atmosfera – forni di cracking	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.2 (Pag. 188)
F1 – Cracking	Emissioni in atmosfera – forni di decoking	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.1 (Pag. 189)
F1 – Cracking	Emissioni in atmosfera – forni di decoking	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.2 (Pag. 190)
F1 – Cracking	Emissioni in atmosfera – torce	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.4 (Pag. 140) Cap. 7.5.4.4 (Pag. 190)
F1 – Cracking	Punti di emissione	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.4 (Pag. 190)
F1 – Cracking	Gas acidi	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.4.5 (Pag. 191)
F1 – Cracking	Emissioni in atmosfera – emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134) Cap. 7.5.4.6 (Pag. 191)
F1 – Cracking	Emissioni in acqua – acqua di processo	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.5.1 (Pag. 191)
F1 – Cracking	Emissioni in acqua – spent caustic	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.5.2 (Pag. 192)
F1 – Cracking	Emissioni in acqua – trattamento finale	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.5.3 (Pag. 192)
F1 – Cracking	Rifiuti e residui	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 7.5.6 (Pag. 192)
F1 – Cracking	Efficienza energetica	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134) Cap. 7.3.5.1 (Pag. 171)
F1 – Cracking	Caldaie ausiliarie	BAT for Large Combustion Plant	Cap. 7.5.4 (Pag. 482)
F2 – Produzione Aromatici	Scelta di Processo	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 8.5.1 (Pag. 218)
F2 – Produzione Aromatici	Emissioni in atmosfera – forni	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 8.5.2 (Pag. 218)
F2 – Produzione Aromatici	Emissioni in atmosfera – emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 8.5.2 (Pag. 218)
F2 – Produzione Aromatici	Emissioni in atmosfera – off gas di idrogenazione	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 8.5.2 (Pag. 218)
F2 – Produzione Aromatici	Emissioni in atmosfera – emissioni fuggitive stoccaggio	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)
F2 – Produzione Aromatici	Emissioni in acqua	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 8.5.3 (Pag. 219)
F2 – Produzione Aromatici	Rifiuti e residui	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 8.5.4 (Pag. 219)
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Stoccaggio e movimentazione	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Sottosuolo	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Efficienza energetica	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)

<b>Fasi rilevanti</b>	<b>Tecniche adottate</b>	<b>LG nazionali – Elenco MTD</b>	<b>Riferimento</b>
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Rumore e vibrazioni	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Sistemi di raffreddamento	BAT on Industrial Cooling System	Cap. 4.3.2 (Pag. 126) Cap. 4.4.2 (Pag. 127) Cap. 4.6.3.1 (Pag. 131)
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Piano di miglioramento – emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)
F1 – Cracking F2 – Produzione Aromatici	Piano di miglioramento – stoccaggio	BAT on Emission from Storage	Cap. 6.3 (Pag. 134)
AT1 – Stoccaggio	Prevenzione e controllo emissioni – serbatoi di stoccaggio	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134) Cap. 8.5.2 (Pag. 218)
		BAT for Mineral Oil and Gas Refineries	Cap. 3.21 (Pag. 143)
		BAT on Emissions from Storage	Cap. 4.1.3 (Pag. 121) Cap. 5.1.1.1 (Pag. 259) Cap. 5.2 (Pag. 270)
AT1 – Stoccaggio	Prevenzione e controllo emissioni – bacini e vasche	BAT on Emissions from Storage	Cap. 4.1.7.1 (Pag. 176) Cap. 5.1.3 (Pag. 268)
AT1 – Stoccaggio	Prevenzione e controllo emissioni – carico e scarico da autobotti/navi	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.4 (Pag. 140) Cap. 8.5.2 (Pag. 218)
AT1 – Stoccaggio	Prevenzione e controllo emissioni – emissioni fuggitive	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)
		BAT on Emissions from Storage	Cap. 5.2.1 (Pag. 270)
AT1 – Stoccaggio	Protezione suolo e sottosuolo – fondi e bacini di contenimento	BAT in the Large Volume Organic Chemical Industry	Cap. 6.3 (Pag. 134)

**D.3.2. Risultati e commenti**

<b>Criteri di soddisfazione</b>	<b>Livelli di soddisfazione</b>	<b>Conforme</b>
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	-
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI

**D.3.3. Risultati e commenti**

Con riferimento alla verifica del criterio di soddisfazione "Assenza di fenomeni di inquinamento significativi – Emissioni in aria", si segnala che le concentrazioni:

- medie annue di NO<sub>x</sub>;
- medie annue e massime giornaliere (90,4° percentile) di polveri, rilevate dalle centraline di monitoraggio di qualità dell'aria del territorio urbano e suburbano superano i valori obiettivo previsti dal DM 60/02. I livelli registrati dalle centraline sono legati a molteplici contributi, rappresentati dal traffico, dal riscaldamento civile e dalle attività degli impianti ubicati nell'area industriale.

Sulla base delle simulazioni modellistiche condotte (Allegato D06) si rileva che il contributo dello Stabilimento di Porto Marghera risulta pari a:

- NO<sub>x</sub> (valore medio annuo): 2% del valore limite;
- polveri (media annua e 90,4° perc. delle concentrazioni giornaliere): 1% del valore limite.