

### Richiesta N°33

Scheda/Allegato	Tipologia di informazione	Assente/parziale /da approfondire	Commenti
<b>Scheda B - Dati e notizie sull'impianto attuale</b> All. B.18 - Relazione tecnica dei processi produttivi	Impianto produzione bitume modificato	Da approfondire	Si richiede di fornire informazioni riguardante la gestione dell'impianto di bitume modificato e le eventuali connessioni tecniche con la raffineria. In riferimento alla comunicazione della Regione Lombardia del 29marzo2008 prot. T12007.0009844 si richiede al gestore di fornire tutta la documentazione tecnica dell'impianto in oggetto.

## DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

### Documentazione integrativa di cui alle richieste del ministero ambiente protocollo DSA-2008-0021421 del 01/08/2008

Il presente documento è costituito da n° 5 pagine progressivamente numerate e da n° 1 allegato.

Emissione: 01  
Data: Settembre 2008  
Doc. n° 7-AIA-25198  
Commessa: 25198  
File: 25198\_E01\_33a.doc



## IMPIANTO BATEC

ID. FASE PRODUTTIVA	
NOME	Preparazione bitumi speciali modificati
SIGLA ID.	BATEC
CONSTRUTTORE/PROGETTISTA	...
ANNO DI AVVIAMENTO	

ELENCO E CARATTERISTICHE DELLE APPARECCHIATURE PRINCIPALI				
Tipologia	Identificativo	Principali caratteristiche		
		Funzione	Condizioni di funzionamento (T,P)	Flussi di materia (condizioni operative medie)
Scambiatore di calore	E-101	Riscaldatore a olio diatermico	T = ca. 190 °C	<b>In</b>
				Bitume
				<b>Out</b>
				Bitume riscaldato
Miscelatore	ME-101	Miscelatore	T= ca. 190 °C	<b>In</b>
				bitume
				Polimero (Stirene-Butadiene-Stirene)
				resina
				<b>Out</b>
				Bitume modificato
Caldaia		<b>Tipo/i di combustibile</b>	<b>Condizioni di funzionamento (T)</b>	<b>Flussi di energia</b>
	Caldaia (n° 2)	Gasolio	230 °C	
Estrattore fumi		Fumi di bitume	T=40÷50 °C P=2000 m <sup>3</sup> /h	
Vessels (*)		<b>Funzione</b>	<b>Sostanze contenute</b>	
	TK_211/TK_212	Stoccaggio bitume in ingresso all'impianto	Bitume	
	TK- 220-221-213-227	Stoccaggio prodotto finito	Bitume speciale	

(\*) sono indicati unicamente i vessels essenziali alla descrizione sintetica del processo riportata nel seguito

PROCESSO			
Materie prime	Tipo	Imp. di provenienza / destinazione	Portata
Prodotti	Bitume ad Alta Tecnologia	Carico Autobotti	
Condizioni di funzionamento	T=180 °C		
Tempistiche	di avviamento:		arresto:



L'impianto è costituito essenzialmente da

- a) Stoccaggio del prodotto di base ricevuto tramite autobotte in n° 2 serbatoi da 200 m<sup>3</sup>. (N° 211-212) ricondizionati mediante modifica del serpentino, installazione di coibentazione e controllore di temperatura, montaggio di agitatore.
- b) Impianto di miscelazione e preparazione comprendente:
  - un riscaldatore ad olio diatermico, E-101, necessario a portare il prodotto da trattare alla temperatura prevista per il processo (ca. 190 °C).
  - un miscelatore cilindrico orizzontale, ME-101, in cui avviene la miscelazione del bitume con il polimero e, a valle, l'immissione della resina. Il miscelatore è dotato di allarme di alto livello per prevenire accidentali uscite di prodotto in caso di ostruzioni a valle.
  - N° 2 maturatori, ME 102 ed ME 103, recipienti verticali coibentati, riscaldati e provvisti di sistema di agitazione ed amalgamazione, in cui, sotto controllo di temperatura, avviene la maturazione del prodotto.
  - N° 2 mulini, ME-104A e B, che consentono una più profonda compenetrazione dei componenti conferendo al prodotto le specifiche qualità desiderate.
  - Altri due maturatori del prodotto finito, ME-109 A/B, anche essi dotata di riscaldatore ed agitatore.
  - sistema di dosaggio polimerocostituito da: tre silos di riempimento, tramogge per il passaggio del polimero filtri a cartuccia/manica per trattenere eventuale polvere del polimero creata dalla movimentazione dello stesso. L'approvvigionamento del polimero avviene tramite big bags del peso variabile da 500 a 800 kg ognuno.
  - strumentazione varia per la regolazione ed il controllo delle temperature e delle portate dei singoli componenti.
- c) Impianto di riscaldamento ad olio diatermico costituito da due caldaie ad olio diatermico della potenzialità di 600.000 kCal/h cad., temperatura di esercizio di 230°C, ad alimentazione a gasolio. Delle quali una è sempre in funzione e l'altra funge da riserva.
- d) Stoccaggio prodotto finito: n° 1 da 200 m<sup>3</sup> (n. 227), i n° 1 da 100 m<sup>3</sup> (n. 213) e n° 2 da 50 m<sup>3</sup> (n. 220-221) ricondizionati mediante modifica del serpentino, installazione di coibentazione e controllore di temperatura, montaggio di agitatore.
- e) Attrezzature di carico: N°1 pompa di carico P 202 da 60 m<sup>3</sup>/h ed una pensilina con braccio di carico per il carico delle autobotti.
- f) Sistema abbattimento fumi. CEB (Clean Enclosed Burner) ditta BEKAERT.



ASPETTI AMBIENTALI					
	Aspetto	Condizioni Normali		Condizioni Anomale	Note
		Presenza	Frequenza		
1	<b>Consumo risorse energetiche</b>				
	Energia elettrica	15000/16000 Kw/h	continuo		
	Vapore				
2	<b>Consumo risorse idriche</b>				
	Processo				
	Raffreddamento				
3	<b>Consumo combustibili</b>				
	gasolio	X	continuo		
4	<b>Consumo materie prime secondarie</b>				
	Idrogeno				
	Ammina				
	Altro				
5	<b>Emissioni in atmosfera</b>				
	Convogliate	X	continuo		Caldaia Batec
	Diffuse/fuggitive				
6	<b>Scarichi idrici</b>				
	Inviati a SWS				
	In fognatura	X	episodico		
7	<b>Utilizzo chemicals</b>				
8	<b>Rumore</b>	X	continuo		
9	<b>PCB, Amianto, sostanze lesive dell'ozono</b>				
10	<b>Radiazioni ionizzanti e non ionizzanti</b>				

	Produzione rifiuti	CER	quantità	frequenza	smaltimento (D) / recupero (R)
11	<i>Imballaggi in plastica</i>	15 01 02	-	episodica	R
	<i>Fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature</i>	05 01 06*	-	episodica	D
	<i>Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati</i>	13 02 05*	-	episodica	R
	<i>Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio</i>	20 01 21*	-	episodica	R



Si riporta in allegato alla presente uno stralcio dal BURL n°10 del 4 Marzo 1991 recante:

**“Autorizzazione alla costruzione di un impianto per la preparazione e stoccaggio bitumi speciali della ditta ICIP nello stabilimento di Mantova in località Frassino, strada Cipata n°116/A, quale modifica integrativa di stoccaggio lubrificanti esistente (deliberazione del consiglio regionale del 24 gennaio 1991 n°V/77)”.**

Vedere le due schede del Batec con le situazioni al 2006 e al 2008.

---

**IES S.p.A.**

**Raffineria di Mantova**

**DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

**Documentazione integrativa di cui alle richieste del ministero  
ambiente protocollo DSA-0021421 del 01/08/2008**



**Richiesta N° 33**

---

## **ALLEGATO 1**

Stralcio dal BURL n°10 del 4 Marzo 1991